

Certificado ES12/11567

SGS

El sistema de gestión de

SAINT GOBAIN WEBER CEMARKSA, S.A.

Ctra. C-17, km 2
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)



ha sido evaluado y certificado en cuanto al cumplimiento de los requisitos de

ISO 9001:2008

Para las siguientes actividades

Diseño, producción y comercialización de morteros industriales y revestimientos decorativos.

Este certificado es válido desde
29 de noviembre de 2014 hasta 29 de noviembre de 2017.
Edición 2. Certificado desde noviembre de 1996.

Este es un certificado multisede.
Los detalles de los emplazamientos adicionales están en la hoja siguiente.

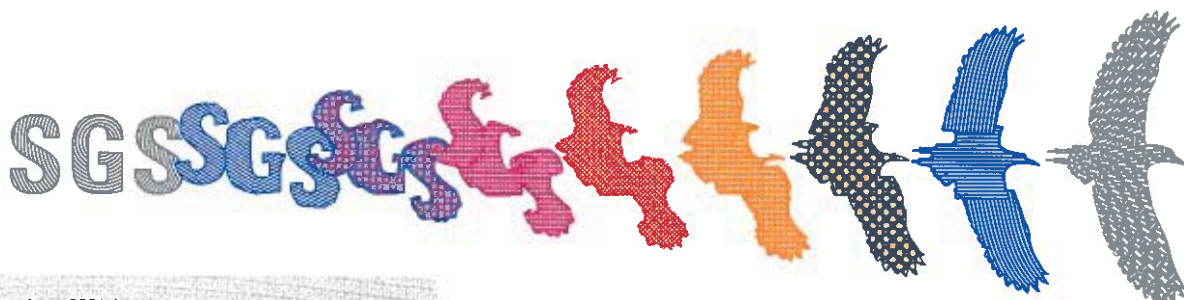
Autorizado por



Dirección de Certificación

SGS Ibérica, S.A. (Unipersonal) Systems & Services Certification
C/Trespaderne, 29 28042 Madrid España
t 3491 313 8115 f 34 91 313 8102 www.sgs.com

Página 1 de 2



Este documento se emite por SGS bajo sus condiciones generales de servicio, a las que se puede acceder en http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. La responsabilidad de SGS queda limitada en los términos establecidos en las citadas condiciones generales que resultan de aplicación a la prestación de sus servicios. La autenticidad de este documento puede ser comprobada en <http://www.sgs.com/en/Our-Company/Certified-Client-Directorios/Certified-Client-Directorios.aspx>. El presente documento no podrá ser alterado ni modificado, ni en su contenido ni en su apariencia. En caso de modificación del mismo, SGS se reserva las acciones legales que estime oportunas para la defensa de sus legítimos intereses.

SAINT GOBAIN WEBER CEMARKSA, S.A.

ISO 9001:2008

Edición 2



Emplazamientos adicionales:

**Ctra. C-17, km 2
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)**

**Área Empresarial Andalucía, Sector 1, C/ de las Marismas, nº 11
28320 Pinto (Madrid)**

**Pol. Ind. Las Salinas
30840 Alhama de Murcia (Murcia)**

**Pol. Ind. Cotes, 3
46680 Algemesí (Valencia)**

**Ctra. Madrid-Irún, km. 297
09289 Sta. María Ribarredonda (Burgos)**

**Parque Empresarial Melide, Ctra. N-547 km 45
15800 Melide (A Coruña)**

**Can Socies 9 A, Secar de la Real
07010 Palma de Mallorca (Balears)**

**C/ Los Moriscos, s/n
35250 Ingenio (Las Palmas)**

**Pol. Ind. San Isidro, C/ La Campana, 10
38109 Rosario (Tenerife)**

**Pol. Ind. La Isla, C/ Sestercio, nº 9
41703 Dos Hermanas (Sevilla)**

**Pol. Ind. Roques Roges nº III, C/ Tramuntana, s/n, C-14, km 23
43460 Alcover (Tarragona)**



mortero coloreado extrafino para juntas de hasta 3mm

- Acabado extraliso.
- Muy fácil aplicación y limpieza.
- Impermeable.
- Aplicación en forma de pasta o lechada.
- Clasificación CG2WA según EN 13888.

Descripción del producto	<p>Mortero de alta finura de acabado extraliso para rellenar juntas entre baldosas de hasta 3 mm de ancho. Apto para baldosas de cualquier tipo y absorción. Para pavimentos y revestimientos. En interior y exterior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rejuntado de zonas residenciales de pavimentos y revestimientos como cocinas, comedores, baños,... • Rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas de cualquier formato y grado de absorción como gres porcelánico, gres rústico, gres esmaltado, mosaico vítreo y cerámico, baldosas de tierra cocida, baldosín catalán, azulejo, etc ... • Rejuntado de todo tipo de piedra natural (mármol, granito,...) o materiales recompuestos artificiales (conglomerado de cemento tipo terrazo o aglomerados en base resina) que no estén sujetos a deformaciones. • Reparación de juntas degradadas con aditivación de weber latex C10. • Apto para aplicación en forma de lechada para juntas a tocar, con anchura inferior a 1,5mm. A partir de 1,5 mm, rejuntar con consistencia de pasta. • Disponible en 17 colores.
Información medioambiental	<ul style="list-style-type: none"> • Clase A+ de emisiones de aire interior (muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles) según los Límites establecidos en el Décret n° 2011-321 de Francia. La escala abarca de A+ (Emisiones muy bajas) a C (Elevadas Emisiones).
Composición química	<ul style="list-style-type: none"> • Cemento blanco y gris, resina, áridos calcáreos, resinas sintéticas, aditivos orgánicos e inorgánicos, y pigmentos minerales.
Preparación del soporte	<ul style="list-style-type: none"> • Las juntas de las baldosas deben estar limpias, sin restos de polvo y vacías de cemento o mortero cola en al menos 2/3 del espesor de la baldosa. Se recomienda eliminar el adhesivo en exceso de las juntas antes de su endurecimiento. • El adhesivo debe estar completamente endurecido antes de realizar la operación de rejuntado. Es aconsejable dejar transcurrir como mínimo 24 horas desde la colocación de la cerámica, en función de las condiciones climáticas y del tipo de adhesivo usado (consultar tiempo de espera para el rejuntado en la ficha técnica del adhesivo). •

Modo de empleo



Amasar **weber.color junta fina** manualmente o con un batidor eléctrico lento (500 rpm) hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos. Dejar reposar la mezcla dos minutos.

- Consistencia **pasta**: amasar con 1,6 litros de agua limpia por bolsa de 5 kg.
- Consistencia **lechada**: amasar con 2,5 litros de agua limpia por bolsa de 5kg.

Aplicar en diagonal sobre las juntas presionando la masa sobre ellas con una llana de caucho y en paños pequeños. Eliminar el exceso de material con la misma llana.

Una vez iniciado el endurecimiento, cuando desaparezca el brillo superficial del mortero de juntas (aprox. después de 45 a 60 minutos), podrá limpiarse con una esponja húmeda. La limpieza final debe hacerse con el producto endurecido (mínimo 24 horas), enjugando la superficie con un paño húmedo.

Recomendaciones de uso

- Temperatura de aplicación comprendida entre 10 y 30°C.
- Es aconsejable dejar juntas entre piezas colocando crucetas para asegurar una anchura uniforme.
- Aplicar en pequeñas superficies para limpiar progresivamente, eliminando el exceso de **weber.color junta fina** a medida que se realiza la colocación.
- Debe respetarse el agua de amasado indicada. Está contraindicado reamasar con agua el producto transcurrido el tiempo de vida de la pasta. El exceso de agua de amasado dificulta la limpieza y perjudica el acabado final.
- No realizar la limpieza con un exceso de agua, o con el material todavía fresco, para evitar carbonataciones y destonificaciones superficiales.
- En el caso de baldosas porosas, rugosas o susceptibles al manchado, se recomienda protegerlas con líquidos hidrófugos para mejorar su comportamiento frente a las manchas durante la aplicación y facilitar la limpieza. Es preferible realizar una aplicación de prueba previamente.
- Limpiar las herramientas justo después de la aplicación de **weber.color junta fina**.
- Proteger los revestimientos cerámicos de dilataciones y contracciones con un buen tratamiento de juntas estructurales, perimetrales y de partición con juntas elásticas como **weber flex P100**.
- No aplicar encima de soporte helados, ni sobre soportes muy calientes o húmedos. Del mismo modo, no aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas. Se puede humedecer el soporte en caso de baldosas muy absorbentes, presencia de viento o temperatura elevada.
- No aplicar en zonas con remonte capilar continuo sin uso de un impermeabilizante adecuado.
- En ambientes en los que se requieran altas resistencias a productos químicos, limpiezas frecuentes o un alto grado de higiene (hospitales, industrias alimentarias, etc...) usar el mortero epoxídico **weber.epox easy**.
- En exteriores o sobre soportes deformables (fachadas, terrazas, calefacción radiante, etc...) utilizar **weber.color premium** o **weber.color**

hydroflex.

- En aplicaciones con fuertes exigencias de uso, por ejemplo tráfico intenso comerciales o industriales, en piscinas o construcciones sumergidas, utilizar **weber.color premium** o **weber.epox easy**.
- Usar el mortero de rejuntado **weber.epox easy** en piscinas de electrolisis salina o de agua salada, para juntas estancas o en juntas industriales con requerimientos antiácidos.

Presentación del producto



Presentación

Bolsa de plástico de 5kg.
Caja de 20 kg (4 bolsas de 5 kg).
Palets de 720 kg (36 cajas).

Colores

Gama de 17 colores. Ver carta de colores

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Características técnicas

Características generales

Conservación	12 meses
Agua de amasado	Pasta: 1,6 l/bolsa 5 kg Lechada: 2,5 l/bolsa 5 kg
Densidad de la mezcla	1,7-1,9 kg/l
Temperatura de aplicación	entre 10°C y 30°C
Velocidad de mezclado	500 rpm

Características como material de rejuntado

Tiempo de reposo después del amasado	2 minutos
Tiempo máximo de limpieza	de 30 a 60 minutos
Vida de la pasta (pot life)	1 hora
Tiempo de espera para transitabilidad	24 horas
Tiempo de puesta en servicio	24 horas
Anchura de juntas entre baldosas	hasta 3 mm

Prestaciones finales

Resistencia a la flexotracción en seco	≥ 2,5 Mpa
Resistencia a la flexotracción tras ciclos	≥ 2,5 Mpa
Resistencia a la compresión en seco	≥ 15 Mpa
Resistencia a la compresión tras ciclos	≥ 15 Mpa
Abrasión	≤ 1000 mm ³
Absorción de agua después de 30 min.	≤ 2 g
Absorción de agua después de 240 min	≤ 5 g
Retracción	≤ 3 mm/m
Resistencia a las temperaturas	de -20°C a +100°C
Clasificación UNE-EN 13888	CG2WA

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de 20°C, y pueden variar ligeramente en función de la temperatura y de la absorción de soporte y de las baldosas.

Tabla de consumo para juntas

Cálculo del consumo para mortero de rejuntado

Longitud de la baldosa : A en mm

Anchura de la baldosa : B en mm

Espesor de la baldosa : C en mm

Anchura de la junta: D en mm

$$\text{Consumo (kg/m}^2\text{)} = 1,4 \times C \times D \times ((A + B) / (A \times B))$$

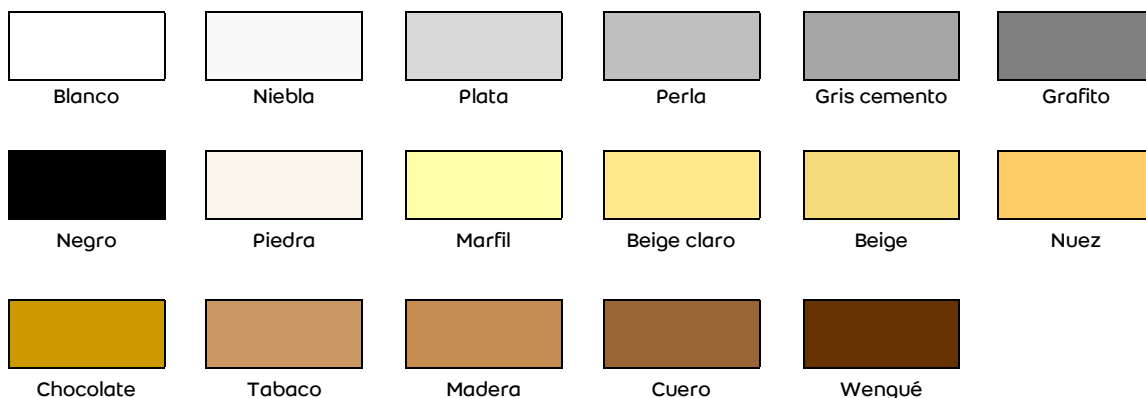


Ejemplos de consumo (kg/m²)

Ax B (formato baldosa en cm)	C (espesor baldosa en mm)	D (ancho de la junta en mm)		
		1	2	3
2x2	3	-	0,8	-
5x5	5	-	0,6	-
10x10	8	0,2	0,4	0,7
15x15	8	0,1	0,3	0,4
20x20	8	0,1	0,2	0,3
30x30	10	0,1	0,2	0,3
33x33	10	0,1	0,2	0,3
45x45	10	0,1	0,1	0,2
60x20	10	0,1	0,2	0,3
60x30	10	0,1	0,1	0,2
60x40	10	0,1	0,1	0,2
60x60	10	0,0	0,1	0,1
100x20	10	0,1	0,2	0,3

Carta de colores

- Gama de 17 colores.



Nota: Los colores de esta carta sólo son orientativos de los colores reales.

Memoria descriptiva

El rejuntado de piedra natural y baldosas cerámicas como gres porcelánico, mosaicos y/o pasta de vidrio se realizará mediante la aplicación de **weber.color junta fina** de acabado extrafino e impermeable.

Instrucciones de seguridad

weber.color junta fina contiene cemento en su formulación que en contacto con la piel puede provocar una sensibilización de la zona afectada. Evitar el contacto directo con la piel y los ojos. Es recomendable usar guantes y gafas protectoras. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua abundante e inmediatamente consultar con un especialista. Para mayor información consultar la ficha de seguridad disponible en www.weber.es.

Certificaciones



Notas Legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.
- Saint-Gobain Weber** no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del producto en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.