


DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

La empresa Cerámicas Aparici S.A. con sede en ctra. Castellón –Alcora km.12 -12110 (Alcora), declara que los pavimentos y revestimientos porcelánicos, para interiores y exteriores producidos en sus instalaciones cumplen los requisitos fijados por la directiva 89/106/CEE.

Los productos presentan las características indicadas en el cuadro siguiente:

		EN 14411:2003 – ANEXO G Baldosas prensadas en seco con baja absorción de agua $E \leq 0,5\%$. Grupo BI _a				
Empresa: CERÁMICAS APARICI, S.A. Sede: Ctra. Castellón – San Juan de Moró, hm. 7,5 – 12130 San Juan de Moró (Castellón) España						
CARACTERISTICAS	CUMPLIMIENTO DE VALORES	METODO ENSAYO	VALOR EXIGIDO POR LA NORMA			
			Superficie S del producto (cm ²)			
			S≤90	90<S≤190	190<S≤410	S>410
DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL						
Longitud y Anchura El fabricante debe elegir las dimensiones de fabricación de forma que: a) permitan una junta de anchura nominal entre 2 y 5 mm para baldosas modulares; b) la diferencia entre la medida de fabricación y la medida nominal no sea mayor de ± 2% (máx. ± 5 mm) para baldosas no modulares. Desviación admisible en % de la medida media de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto de la dimensión de fabricación (W)	SE CUMPLE	ISO 10545-2	±1,2%	±1,0%	±0,75%	±0,6%
Desviación admisible en % de la medida media de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto de la medida media de las 10 probetas (20 ó 40 lados)	SE CUMPLE	ISO 10545-2	±0,75%	±0,5%	±0,5%	±0,5%
Espesor a) el fabricante debe especificar el espesor b) desviación admisible en % del espesor medio de cada baldosa respecto a la dimensión de fabricación correspondiente	SE CUMPLE	ISO 10545-2	±10%	±10%	±5%	±5%

Ortogonalidad^b Máxima desviación de ortogonalidad en %, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente	SE CUMPLE	ISO 10545-2	±1,0%	±0,6%	±0,6%	±0,6%
Planitud de superficie Máxima desviación admisible de planitud en %: a) curvatura central con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación	SE CUMPLE	ISO 10545-2	±1,0%	±0,5%	±0,5%	±0,5%
b) curvatura lateral con relación a la dimensión de fabricación correspondiente			±1,0%	±0,5%	±0,5%	±0,5%
b) alabeo con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación			±1,0%	±0,5%	±0,5%	±0,5%
ASPECTO SUPERFICIAL^c		ISO 10545-2	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles que pudieran perjudicar el aspecto de una superficie mayor de baldosa			
PROPIEDADES FÍSICAS	SE CUMPLE	ISO 10545-3	≤0,5% Individual máximo 0,6%			
Absorción de agua % en peso ^h						
Resistencia a flexión en N/mm² No aplica a baldosas con fuerza de rotura ≥ 3000 N	SE CUMPLE	ISO 10545-4	Mínimo 35 Individual mínimo 32			
Carga de rotura, en N a) Espesor ≥ 7,5 mm	SE CUMPLE	ISO 10545-4	Mínimo 1300			
b) Espesor < 7,5 mm			Mínimo 700			
Resistencia a la abrasión a) Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas: volumen de materia perdida en mm ³	SE CUMPLE	ISO 10545-6	Máximo 175			
b) Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas para suelos ^d		ISO 10545-7	Declarar la clase de abrasión y número de revoluciones			
Coefficiente de dilatación térmica lineal^e Desde temperatura ambiente a 100 °C	SE CUMPLE	ISO 10545-8	Método disponible			
Resistencia al choque térmico^e	RESISTENTE	ISO 10545-9	Método disponible			
Resistencia al cuarteo	RESISTENTE	ISO 10545-11	Exigida			
Resistencia a la helada	RESISTENTE	ISO 10545-12	Exigida			
Coefficiente de fricción Para baldosas para suelos	CUANDO SE EXIJA	DIN 51130				
	CUANDO SE EXIJA	UNE-ENV 12633/2003				
Resistencia a productos químicos Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración a) baldosas esmaltadas b) baldosas no esmaltadas ^e	SEGÚN LA CLASE INDICADA POR EL FABRICANTE	ISO 10545-13	Según la clase indicada por el fabricante Según la clase indicada por el fabricante			

Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración ^e	MÉTODO DISPONIBLE	ISO 10545-13	Método disponible
Resistencia a productos domésticos y sales para piscinas			
a) baldosas esmaltadas	SE CUMPLE	ISO 10545-13	Mínimo GB
b) baldosas no esmaltadas ^f	SE CUMPLE		Mínimo UB
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a las manchas			
a) baldosas esmaltadas	SE CUMPLE	ISO 10545-14	Mínimo clase 3
b) baldosas no esmaltadas ^e	MÉTODO DISPONIBLE		Método disponible
EMISIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS: - Plomo - Cádmió	NPD NPD	ISO 10545-15	Método disponible
REACCIÓN AL FUEGO E INCOMBUSTIBILIDAD	RESISTENTE	Real Decreto 312/2005	
	RESISTENTE	IRAM 1950 Dec. 14/01/85	
<p>^a Se pueden utilizar anchuras de junta similares aplicables a sistemas tradicionales basados en dimensiones no métricas.</p> <p>^b Estas medidas no se aplican a las baldosas con formas curvadas.</p> <p>^c La cocción provoca inevitables cambios de color. Esto no se aplica a las variaciones intencionadas de color de la superficie (que pueden ser esmaltados, no esmaltados o parcialmente esmaltados) o a las variaciones de color en una superficie revestida, que son características de este tipo de baldosas y buscadas. No son considerados como defectos de aspecto las manchas o puntos coloreados obtenidos voluntariamente con un fin decorativo.</p> <p>^d Se puede hacer referencia al anexo N de esta norma europea para la clasificación de resistencia a la abrasión de todas las baldosas esmaltadas para suelos.</p> <p>^e Se puede hacer referencia al anexo P de esta norma europea para información sobre los requisitos que no son obligatorios pero que se indican como “método disponible”.</p> <p>^f Una ligera variación de tono no se considera como la consecuencia de un ataque químico.</p> <p>^h Una baldosa totalmente vitrificada es una baldosa con un valor individual mínimo de absorción de agua de 0,5% (algunas veces referido como impermeable).</p>			

Esta declaración autoriza al marcado CE en sistema 3, en base a los resultados de los ensayos de cada tipo realizados en laboratorios externos acreditados como control de la producción de fábrica y en cumplimiento de la norma EN 14411:2003 y UNE-EN-ISO/10545