

Prelasti S/ST, EPDM Roofing Membrane

Declaration of Performance, EN 13956



PRODUCT DESCRIPTION

Prelasti S/ST (Standard) is an unreinforced EPDM waterproofing membrane produced in two ply. The product comes in black colour and has a surface texture on both sides. The range of use is roof waterproofing.

RELEVANT STANDARD

EN13956 Flexible sheets for waterproofing - Plastic and rubber sheets for roof waterproofing.

DoP No.: Prelasti S/ST-2016.01.01

Attestation of conformity system: 2+

Notified body: 0120 SGS UK

Certification no.: 0120-CPR-GB16/871083

CE-marking affixed year: 2007

PRODUCT DATA

Characteristic	Test method	Unit	Value	Expr. of result
Water tightness	EN 1928 (B)	10 kPa	Pass	Pass/Fail
Tensile strength	EN 12311-2	N/mm ²	9	≥ MLV
Elongation at break	EN 12311-2 (B)	%	300	≥ MLV
Root resistance	EN 13948/FLL		Pass	Pass/Fail
Resistance to static load	EN 12730 (A/B)	kg	1.0mm: NPD ≥ 1.2mm: 20	≥ MLV
Resistance to impact	EN 12691 (B)	mm	1.0mm: NPD ≥ 1.2mm: 1000	≥ MLV
Tear resistance	EN 12310-2	N	1.0mm: NPD ≥ 1.2mm: 60	≥ MLV
Peel strength of joint	EN 12316-2	N/50 mm	100	≥ MLV
Shear strength of joint	EN 12317-2	N/50 mm	200	≥ MLV
Durability	EN 1297	Classification	Pass	Pass/Fail
Foldability	EN 495-5	°C	-40	≥ MLV
External fire performance	EN 13501-5		F _{ROOF(t)}	Classification
Reaction to fire	EN 13501-1		Class E	Classification
Dangerous substances	EU construction directive		No dangerous substances	MDV

NPD = No Performance Determined, MDV= Manufacturer's Declared Value, MLV = Manufacturer's Limiting Value

01-01-2016, Jörgen Skärin, R&D



MÉTODO DE UNIÓN DE LAS LÁMINAS DE CAUCHO EPDM Y BUTILO

DESCRIPCIÓN

Para el pegado entre si de las láminas de caucho sintético EPDM o BUTILO, se utiliza el adhesivo de contacto SUIMCOL, intercalando una cinta no vulcanizada, para aumentar la cohesión de la unión.

ADHESIVO EPDM SUIMCOL

Código	Envase	Ud. embalaje
ADHEPDM01	1L	18L
ADHEPDM05	5L	20L
ADHEPDM25	25L	25L

CINTA NO VULCANIZADA

Código	Ancho	Bobina	Ud. embalaje
CNTCEPDM05	5 cm	25 m	125 m
CNTCEPDM10	10 cm	25 m	75 m

Método de unión de las láminas de caucho EPDM y Butilo

La unión entre láminas se realiza mediante adhesivo y cinta no vulcanizada. La soldabilidad y la calidad de la unión están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), por las condiciones de soldadura y por el estado superficial de la lámina (limpieza, humedad).

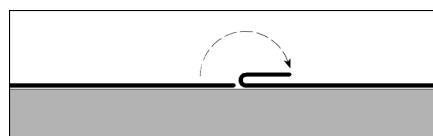
Un geotextil anti punzonamiento siempre se debe colocar entre la superficie a impermeabilizar y la lámina impermeabilizante como elemento protector y drenante.

METODO DE UNIÓN

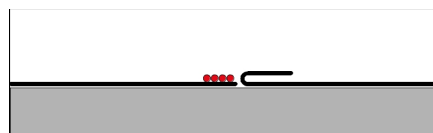
Solapar las dos láminas 8 cm aproximadamente, si se utiliza cinta no vulcanizada de 5 cm y 15 cm si se emplea cinta de 10 cm de ancho.



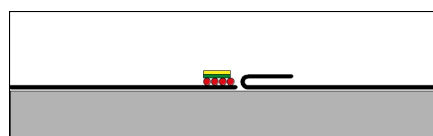
Seguidamente doblar sobre si misma la lámina superior hasta dejar totalmente descubierta la inferior en el sentido longitudinal.



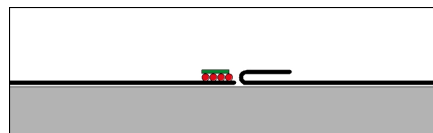
Aplicar una capa de 8/15 cm de ancho de adhesivo SUIMCOL bien distribuida sobre la superficie de la lámina inferior mediante brocha o pincel y sobre la cinta no vulcanizada de 5/10 cm en la cara no protegida con film de polietileno.



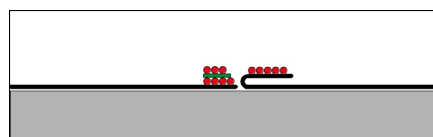
Dejar secar el adhesivo hasta que forme hilos al tacto y a continuación pegar la cinta sobre la lámina.



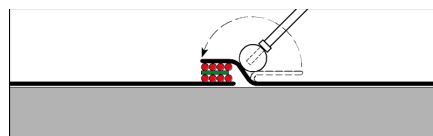
Retirar el film de polietileno de la cinta no vulcanizada.



Aplicar adhesivo a la cinta y a la lámina superior. Dejar secar el adhesivo hasta que forme hilos al tacto y a continuación pegar la lámina superior.



Presionar la unión con un rodillo, primero en sentido perpendicular al canto de la lámina y posteriormente en el sentido longitudinal.



— Membrana

••••• Adhesivo

— Cinta no vulcanizada con polietileno

— Cinta no vulcanizada sin polietileno

Nota:

Las características técnicas descritas se corresponden a los valores medios de los ensayos realizado por el fabricante en sus laboratorios. Se consideran indicativos y no vinculantes.

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos se basa en los conocimientos adquiridos por el fabricante y SUIMCO hasta el momento actual.

Los productos se han de almacenar y utilizar de forma correcta.

El funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance del fabricante del producto y de SUIMCO.

Los datos se pueden modificar sin previo aviso.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

SUIMCO MATERIALES SLL

C/ Vern 8
17452 - Massanes
Girona - España
Tef. 972863020 - 972863040
Fax. 972874455

comercial@suimco.es
www.suimco.es