

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

- Nombre del fabricante: **Yesos y Escayolas La Maruxiña S.A.**
- Dirección: **Avd. Castilla la Mancha, 6 45290 Alameda de la Sagra
(Toledo)**
- Descripción del producto: **``Escayola `` Conglomerante a base de yeso, se utiliza para la elaboración de todo tipo de productos prefabricados y trabajos de puesta en obra.**

También se utiliza para la fabricación de paneles para tabiques, techos, para ser utilizada como base para la formulación de colas o masillas, escayolas aligeradas, etc.

- Norma que se aplica: **EN 13279.**
- Condiciones específicas aplicables a la utilización del producto: **véase Ficha Técnica.**

| |
|---|
|  |
| LA MARUXIÑA, S.A. |
| 07 EN 13279-1 |
| Conglomerante a base de yeso E-30 A /na* /3 |
| Reacción al fuego: A1 |
| Aislamiento directo al ruido aereo: PND |
| Resistencia Térmica: PND |
| * no aplica |

Fdo: Casimiro Hernández
Director Gerente



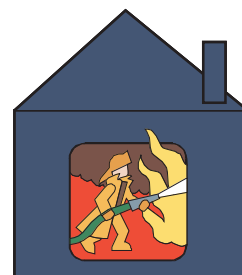
ESCAYOLA

E-30

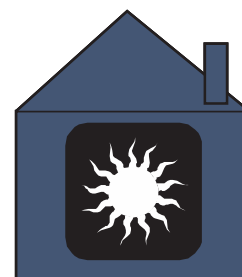
Escayola



Confortabilidad



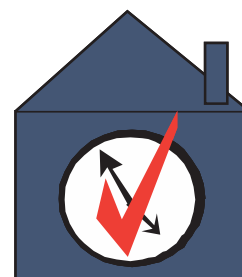
Protección al fuego



Aislante térmico



Aislante acústico



Alto rendimiento



Decoración

NORMATIVAS



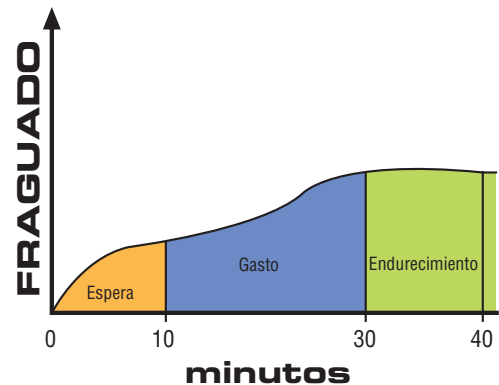
La Escayola "La Maruxiña" está clasificada como E-30, cumpliendo la norma UNE 102.010 y el Pliego General RY-85. Posee el sello de calidad INCE-AENOR concedido por el MOPU.

DESCRIPCION

Se utiliza para la elaboración de todo tipo de productos prefabricados y trabajos de puesta en obra. También se utiliza para la fabricación de paneles para tabiques, techos, para ser utilizada como base para la formulación de colas o masillas, escayolas aligeradas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Agua Combinada5-6%
- Trióxido de Azufre $\geq 50\%$
- PHBásico 10
- Índice de Pureza $\geq 90\%$
- GranulometríaFina
- Relación agua-yeso0,7
- Resistencia a Flexotracción ≥ 32 Kpf/cm²
- Finura de molido:
 - Retención máxima de Tamiz 0.2 UNE 7050 $\leq 1\%$
- Dureza superficial (media) 85 uds Shore C para A/Y0,8
- Índice de blancura90%



*NOTA: Métodos de ensayo realizados según las normas UNE 102.031 y 102.032. Los resultados obtenidos son valores medios de fabricación testado en nuestros laboratorios.

MODO DE EMPLEO RECOMENDADO

- Mezclar el polvo en agua manualmente o con la ayuda de un batidor mecánico hasta la obtención de una pasta uniforme y sin grumos. Comenzar a gastar según la aplicación deseada.
- En ningún caso deberán añadirse aditivos ya que se puede producir una alteración en el proceso de fraguado y en las resistencia final del producto.
- Hay que limpiar las herramientas de trabajo antes de cada amasado.
- Se utilizarán aguas limpias con una temperatura superior a 5°.
- Se han de mantener condiciones óptimas de ventilación para un proceso correcto de secado.



PRESENTACION Y ALMACENAJE

- Este producto se comercializa en sacos de papel marrón de doble hoja, con rotulación de color azul, conforme a norma y con un contenido de 18 kg ($\pm 5\%$) de acuerdo a ley.
- El almacenaje de este producto debe realizarse en lugares secos para conservar sus propiedades.